PANMAR
WOOD

INSTRUKCJA MONTAŻU
BLATU KUCHENNEGO

PANMAR Czekańska Szmyd Spółka Jawna
ul. Podkarpacka 16 B, 38-400 Krosno, POLAND
tel. +48 013-437-37-62 tel./fax +48 013-437-37-47
e-mail : zd@panmar.pl

www.panmarwood.pl

INFORMACJE OGÓLNE

Przed instalacją blatu proszę uważnie przeczytać niniejsza instrukcję, upewnić się, że wszystkie zawarte w niej informacje są zrozumiałe oraz zachować ją na przyszłość. Ewentualne wady, zauważone bezpośrednio po rozpakowaniu produktu powinny być zgłoszone przed instalacją. W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą. Przed użytkowaniem blat powinien zostać zainstalowany i wykończony (olej, olejo-wosk, lakier) w sytuacji gdy blat został zakupiony w postaci surowej. Blat kuchenny z krawędziami zabezpieczonymi olejem utwardzonym w technologii UV (PANMARWOOD PROTECTION) nie wymaga wykończenia. Należy postępować zgodnie z zaleceniami zawartymi w poniższej instrukcji, aby zachować ważność gwarancji. Blat należy przechowywać płasko, w pełnym podparciu, z dala od bezpośredniego źródła ciepła i wilgoci oraz w oryginalnym opakowaniu.

Przechowywanie w pozycji pionowej lub na krawędzi oraz wpływ ciepła lub wilgoci może spowodować wypaczenia blatu.
Należy zwrócić uwagę, że poniższe cechy są całkowicie naturalne dla drewna:
- różnice kolorystyczne
- różnice w usłojeniu
- możliwe występowanie sęków i pęknięć
- drewno z czasem ciemnieje
- drewno jest odporne na zachlapanie ale nie jest wodoodporne.
- włókna drewna mogą się podnieść, jeśli zostaną poddane działaniu wody przez dłuższy czas
- drewno chłonie wilgoć z otoczenia i ją oddaje, co może powodować zmianę jego objętości.

UWAGA: Blat zakupiony w formie surowej, bezpośrednio po rozpakowaniu, musi zostać odpowiednio wykończony po obu stronach i na wszystkich krawędziach. Prawidłowa impregnacja olejem lub olejowoskiem wysokiej jakości jest bardzo ważna. Wymagane jest obustronne wykończenie powierzchni blatu, ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich krawędzi cięcia i krawędzi końcowych, ściśle według zaleceń producenta środka impregnującego (oleju, olejo-wosku, lakieru). Zachęcamy do zapoznania się z ofertą dotyczącą nowego produktu w postaci „blatów sparametryzowanych przez klienta z krawędziami zabezpieczonymi olejem utwardzonym w technologii UV" przez Producenta.

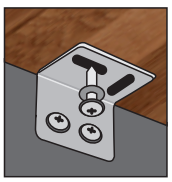
MONTAŻ I UŻYTKOWANIE BLATU

Uwaga. Blaty drewniane powinny być użytkowane w temp. 18-24 *C i wilgotności powietrza 40-60 %.

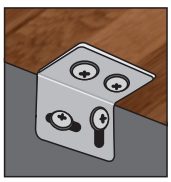
Blat rozszerza się i kurczy w zależności od warunków mikroklimatycznych panujących w pomieszczeniu. Konieczne jest zachowanie szczelin dylatacyjnych pomiędzy krawędziami blatu, a ścianami pozwalającymi na swobodną pracę drewna. Do zamaskowania szczeliny można użyć listwy wykończeniowej. Listwy powinny być przymocowane do ściany, a nie do blatu (Rys. 1). Jako elastyczne uszczelnienie pomiędzy blatem, a listwą wykończeniową, należy stosować silikon.

Rysunek 1

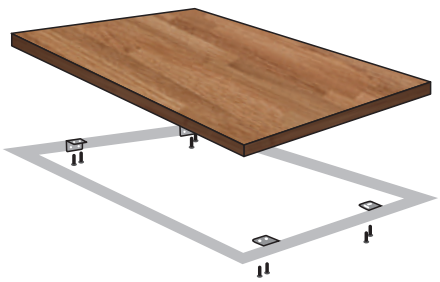
Blaty z litego drewna powinny być montowane na szafkach wspierających.
Blat powinien być zamontowany do szkieletu szafek za pomocą wsporników z podłużnymi otworami (Rys. 2) i (Rys. 3). Używając podkładek przykręcić blat do oporu, następnie wycofać wkręt o ¼ obrotu w celu zapewnienia możliwości naturalnej pracy drewna, jednocześnie utrzymując blat na miejscu.



Rysunek 2



Rysunek 3

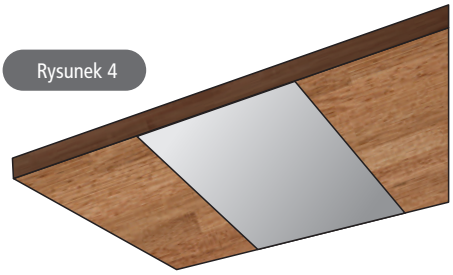


Zastosuj po 2-3 wsporniki na szerokości, w regularnych odstępach, ze szczególnym uwzględnieniem końców blatu.

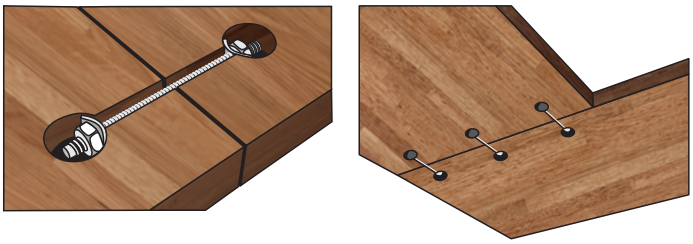
Odległość od jakichkolwiek otworów na zlewozmywak, płyty grzejne, itp. od końca blatu powinna być większa niż 100 mm, aby zachować wytrzymałość blatu. Należy zwrócić uwagę, że zlewozmywaki podwieszane powinny znajdować się w odległości nie mniejszej niż 350 mm od końca blatu. Blat nie może wystawać poza punkt podparcia więcej niż 200 mm. W przypadku, jeżeli blat jest zamontowany w pobliżu grzejnika, należy zachować minimalny odstęp 40 mm.
W takim przypadku krawędź boczna powinna być chroniona przez dodatkową, poprzeczną listwę, aby zapobiec rozwarstwieniom lameli. Instalacja blatu nad grzejnikiem nie jest zalecana.

Jeśli sprzęt AGD (zmywarka, pralka, lodówka, piekarnik itp..) będą zamontowane pod blatem drewnianym, do spodniej części blatu należy przykleić odpowiednią izolację (Rys. 4). Zabezpieczy to blat przed nadmiernym nagrzewaniem i wilgocią. Podobną procedurę należy przeprowadzić montując blat dolegający do muru, przy biegnących w bezpośrednim sąsiedztwie rur z ciepłą lub zimna wodą, lub kiedy pod blatem zamontowane jest jakiekolwiek źródło ciepła. W takim przypadku zaleca się wyfrezowanie otworów przepuszczających ciepłe powietrze.

Rysunek 4



W przypadku łączenia blatów, w zależności od szerokości,
powinny być zastosowane dwie lub trzy klamry na każdym łączeniu.

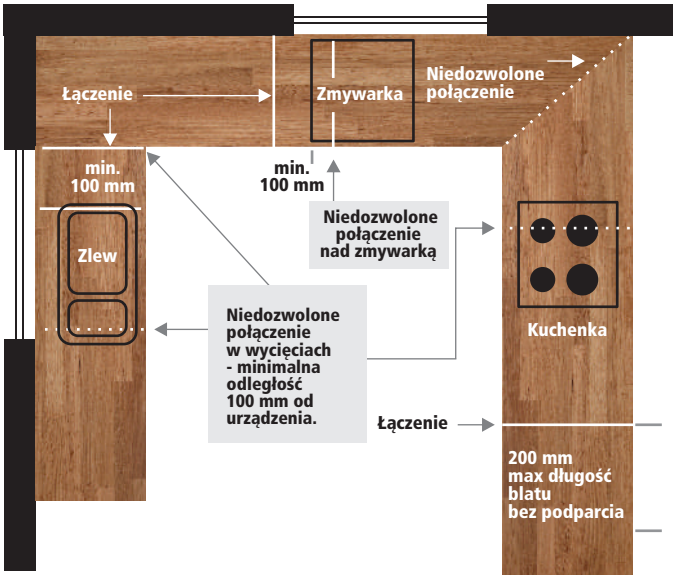


Dodatkowo sugerujemy zastosowanie odpowiednich elementów ustalających. (tzw. „obce pióro")

Łączenie blatów nie może występować w obrębie
lub w odległości mniejszej niż 100 mm od zlewozmywaka,
płyty grzejnej, zmywarki itp.

Blat nie może być łączony pod skosem.

Krawędzie wyciętych otworów pod zlewozmywak,
płytę grzejną, itp. należy zabezpieczyć ze szczególną
starannością. Połączenie należy uszczelnić silikonem.



WYKOŃCZENIE - ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI

1. Blat z litego drewna - surowy

Jednym z zalecanych sposobów jest użycie oleju lub olejo-wosku. Należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta środka ochronnego (oleju, olejo-wosku). Po instalacji powierzchnia robocza blatu musi zostać zabezpieczona warstwą oleju, tworzącą barierę hydrofobową, zapobiegającą wnikaniu wody i brudu w drewno. Powłoka zabezpieczająca jest gotowa, gdy pewna ilość wody rozlana na blacie pozostaje skupiona, nie wykazując tendencji do rozprzestrzeniania się i wnikania w drewno.

Powtórne olejowanie. Zaleca się, aby powtarzać operację olejowania blatu co trzy (3) do sześciu (6) miesięcy w celu renowacji powłoki i za każdym razem kiedy powierzchnia zaczyna matowieć lub krople rozlanej wody nie zachowują swojego kształtu i wnikają w drewno.

2. Blat kuchenny sparametryzowany przez klienta z krawędziami zabezpieczonymi olejem utwardzonym w technologii UV.

Jako jedyny producent na rynku, oferujemy Państwu spersonalizowany blat kuchenny z litego drewna, który wyróżnia się na tle konkurencji surowcem (materiałem) z którego został wykończony oraz zastosowanie w procesie produkcji technologii zabezpieczenia krawędzi typu PANMARWOOD PROTECTION. Technologiczne zabezpieczenie krawędzi i otworów blatów kuchennych z litego drewna to innowacyjne rozwiązanie w kwestii impregnacji i wykończenia krawędzi spersonalizowanego blatu kuchennego z litego drewna wynikające z zastosowania innowacyjnej technologii opracowanej w ramach własnych prac B+R i charakteryzuje się następującymi cechami:

- nowy produkt gotowy nie wymaga przeprowadzenia dodatkowych zabiegów wykończeniowych (dotychczas wykonywali to pośrednicy i podwykonawcy),
- kilkukrotnie trwalszy efekt wykończenia od krawędzi tradycyjnie olejowanych, bez konieczności częstego kilkudniowego procesu olejowania, poprzez kilkuetapowy maszynowy proces impregnacji i stabilizacji krawędzi blatu kuchennego,
- wydłużenie cyklu życia produktów – technologia zabezpieczenia krawędzi (wycięć) produktem utwardzonym UV w trakcie ciągu produkcyjnego z wykorzystaniem zawansowanych i dokładnych maszyn wpłynie na mniejsze prawdopodobieństwo przedostania się wody/pary wodnej w trakcie eksplantacji,
- produkt gotowy z wycięciem utwardzonym promieniami UV cechował się będzie lepszą wytrzymałość na uszkodzenia mechaniczne oraz ograniczoną higroskopijnością, aniżeli dotychczasowe produkty zabezpieczone standardowym produktem oksydacyjnym.

Zapytaj sprzedawcę o dostępność produktu. Dzięki mechanicznemu zabezpieczeniu powierzchni, zyskują Państwo produkt zgodny z najnowszymi trendami, który gwarantuje wyjątkową odporność powierzchni i krawędzi na zakupionym blacie.

	ZABEZPIECZENIE OLEJAMI OKSYDACYJNYMI	ZABEZPIECZENIE OLEJAMI UTWARDZONYMI PROMIENIAMI UV PANMARWOOD PROTECTION
PIELĘGNACJA	- KONIECZNOŚĆ RE-OLEJOWANIA PRZYNAJMNIEJ CO 6 MIESIĘCY - ZALECANE CO 3 MIESIĄCE	- KONIECZNOŚĆ RE-OLEJOWANIA PRZYNAJMNIEJ CO 24 MIESIĄCE, - ZALECENIE NANIESIENIE CIENKIEJ WARSTWY OLEJU RAZ W ROKU
WYKOŃCZENIE I ZABEZPIECZENIE FORMATOWANYCH KRAWĘDZI	olej lub olejowosk	olejowosk
CZAS POTRZEBNY NA PEŁNE WYKOŃCZENIE	OKOŁO 3 DNI ROBOCZE DO PEŁNEGO NASYCENIA I IMPREGNACJI DREWNA	0 dni - PŁYTA GOTOWA DO UŻYTKU
ZABEZPIECZENIE PRZED WILGOCIĄ (słabe 1-5 bardzo dobre)	2	5
ZABEZPIECZENIE PRZED ODBARWIENIEM: WODA, KAWA, CZERWONE WINO (słabe 1-5 bardzo dobre)	3	5

OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Wszelkie rozlane płyny powinny być usuwanie z powierzchni blatu. Nie należy dopuszczać do sytuacji w których woda zalega na blacie przez dłuższy czas. Zawsze należy używać ochronnych mat lub podkładek pod gorące naczynia, lub pozostawiać je do ostygnięcia na kuchence. Pozostawienie rozgrzanego naczynia bezpośrednio na blacie może spowodować trwałe uszkodzenie. Podczas przygotowania żywności, należy używać deski do krojenia i nigdy nie robić to bezpośrednio na powierzchni blatu. Do czyszczenie należy używać miękkiej szmatki i ciepłej wody. Skoncentrowane detergenty do czyszczenia, zwłaszcza te, które zawierają wybielacze nie mogą być używane. Do codziennej pielęgnacji zalecane jest używanie środków do blatów drewnianych. Należy zawsze pamiętać, że drewno jest produktem naturalnym. Wygląd poszczególnych elementów może się różnić w zależności od występowania ciemnych sęków, układu słojów, gęstości drewna, przebiegu włókien, itp. Wymienione elementy mogą się pojawić na powierzchni i są naturalnymi cechami drewna.

Życzymy zadowolenia podczas użytkowania naturalnych blatów drewnianych Panmar.