



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)

## ZAKUPOWA SPECYFIKACJA JAKOŚCI SUROWCA



**PANMAR CZEKAŃSKA SZMYD  
SPÓŁKA JAWNA**

ul. Podkarpacka 16 b  
38-400 KROSNO  
POLSKA

**kom. + 48 665 600 615  
kom. + 48 605 901 618**

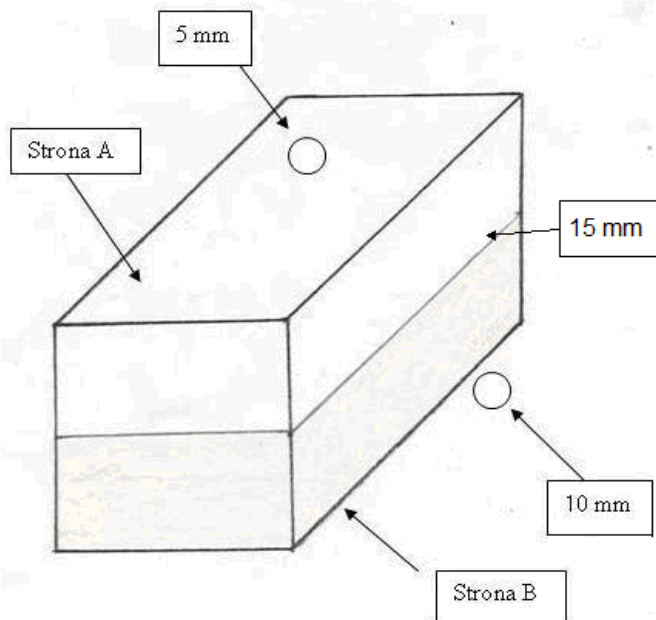


38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)

tel.: + 48 13 43 737 62  
fax: + 48 13 43 737 47  
tel./fax: + 48 13 43 232 82  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)  
e-mail: [mkl@panmar.pl](mailto:mkl@panmar.pl)  
[dpe@panmar.pl](mailto:dpe@panmar.pl)

## WARUNKI JAKOŚCIOWE NA FRYZY DĘBOWE KL I/II (A/B)

- Cięcie:** Usłojenie fryzów powinno być w miarę proste i równoległe. Krawędzie muszą być ostrokrawężne, równoległe przycięte pod kątem prostym.
- Stan:** Fryzy świeże bez pleśni, trocin, znaków po przekładkach i uszkodzeń powstałych podczas magazynowania. Obowiązkowe parafinowanie czoł elementów.
- Jakość:** **Wszystkie klasy wolne od następujących wad:** kora, oblina, zakorki, pęknięcia, sęki na krawędzi i końcach, skręt włókien i ukośny przebieg włókien, biel wewnętrzny, rdzeń i materiał przyrdzeniowy, mursz, zaparzenia, plamy, grzybów (cytrynka), deformacje, szkody wyrządzone przez owady i uszkodzenia mechaniczne.
- KLASA AB:** **Dopuszczalne są:** na stronie „A” (szer. 53 mm), pojedyncze, dobrze wrośnięte, jasne, zdrowe sęki o średnicy do 5 mm, a na stronie B o średnicy do 10 mm. Na stronie lewej, zdrowy biel na całej szerokości i nie więcej niż 1/2 grubości fryzy. Sęki na bokach do 15 mm. Wszystkie sęki odsunięte od krawędzie min.10mm.



**UWAGA: w dostawie wymagane 30 % elementów w klasie AA**





38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail zd@panmar.pl  
www.panmar.pl

**Pakowanie:** Wg „INSTRUKCJA UKŁADANIA ELEMENTÓW”.

### **Kontrola jakości dostaw:**

Kontrola wejściowa na terenie firmy Panmar na jest przeprowadzana na 30% losowo wybranych paletach z danego ładunku. Z wybranych palet, z fryzą podajemy kontroli 100 szt., danej palety. Wynik kontroli przelicza się na całą partię. Jeżeli dostawa przekroczy założony próg, dostawa jest reklamowana i zabierana przez dostawcę na jego koszt lub przyjmowana według odrębnych uzgodnień.

## **SPECYFIKACJA WYMIAROWA NA FRYZY DĘBOWE.**

### **Fryzy świeże**

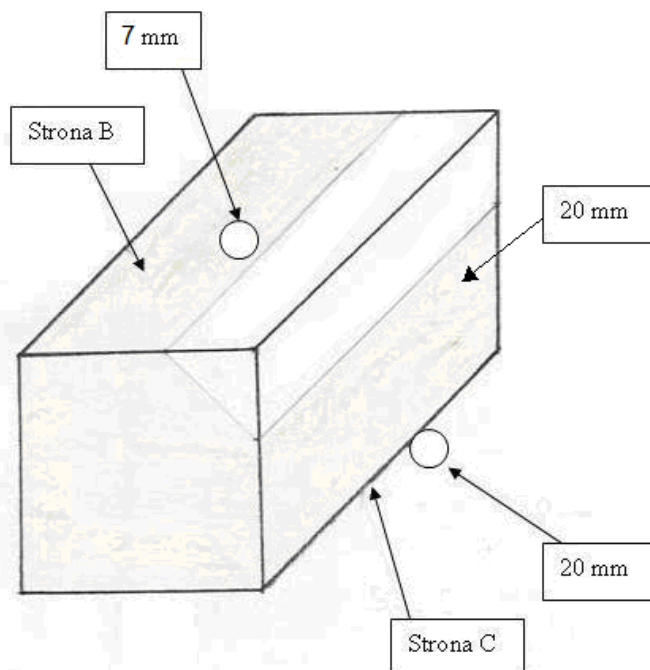
1. Wymiar cięcia: 53 x 53 x 270 ÷ 520 co 50 mm  
Wymiar obliczeniowy: 48 x 48 x 250 – 500 co 50 mm  
Tolerancja:  
grubość - 0 + 2  
szerokość - 0 + 3  
długość - 0 + 5

## **WARUNKI JAKOŚCIOWE NA FRYZY DĘBOWE KL II/III (B/C)**

- Cięcie:** Usłojenie fryzów powinno być w miarę proste i równoległe. Krawędzie muszą być ostrokrawężne, równoległe przycięte pod kątem prostym.
- Stan:** Fryzy świeże bez pleśni, trocin, znaków po przekładkach i uszkodzeń powstałych podczas magazynowania. Obowiązkowe parafinowanie czół elementów.
- Jakość:** **Wszystkie fryzy wolne od następujących wad:** kora, oblina, zakorki, pęknięcia, sęki na krawędzi i końcach, skręt włókien i ukośny przebieg włókien, rdzeń i materiał przyrdzeniowy, mursz, zaparzenia, plamy, grzybów (cytrynka), deformacje, szkody wyrządzone przez owady i uszkodzenia mechaniczne.
- KLASA BC:** **Dopuszczalne są:** pojedyncze, dobrze wrośnięte, jasne, zdrowe sęki o średnicy do 7 mm na stronie A (szer. 53 mm), a na stronie B o średnicy do 20 mm. Biel wewnętrzna zdrowa i zewnętrzna na stronie A i B bez ograniczeń. Sęki na bokach do 20 mm. Wszystkie sęki odsunięte od krawędzie min.10mm.



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)



**Pakowanie:** Wg „INSTRUKCJA UKŁADANIA ELEMENTÓW”.

### **Kontrola jakości dostaw:**

Kontrola wejściowa na terenie firmy Panmar na jest przeprowadzana na 30% losowo wybranych paletach z danego ładunku. Z wybranych palet, z fryzą podajemy kontroli 100 szt., danej palety. Wynik kontroli przelicza się na całą partię. Jeżeli dostawa przekroczy założony próg, dostawa jest reklamowana i zabierana przez dostawcę na jego koszt lub przyjmowana według odrębnych uzgodnień.

## **SPECYFIKACJA WYMIAROWA NA FRYZY DĘBOWE.**

### **Fryzy świeże**

1. Wymiar cięcia: 53 x 53 x 270 ÷ 520 co 50 mm  
Wymiar obliczeniowy: 48 x 48 x 250 – 500 co 50 mm  
Tolerancja:  
grubość - 0 + 2  
szerokość - 0 + 3  
długość - 0 + 5



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)

## WARUNKI JAKOŚCIOWE NA FRYZY DĘBOWE KL MIX (50% AB / BC)

- Cięcie:** Usłojenie fryzów powinno być w miarę proste i równoległe. Krawędzie muszą być ostrokrawężne, równoległe przycięte pod kątem prostym.
- Stan:** Fryzy świeże bez pleśni, trocin, znaków po przekładkach i uszkodzeń powstałych podczas magazynowania. Obowiązkowe parafinowanie czół elementów.
- KLASA AB: Dopuszczalne są:** na stronie „A” (szer. 53 mm), pojedyncze, dobrze wrośnięte, jasne, zdrowe sęki o średnicy do 5 mm, a na stronie B o średnicy do 10 mm. Na stronie lewej, zdrowy biel na całej szerokości i nie więcej niż 1/2 grubości fryzy. Sęki na bokach do 15 mm. Wszystkie sęki odsunięte od krawędzie min.10mm.
- KLASA BC: Dopuszczalne są:** pojedyncze, dobrze wrośnięte, jasne, zdrowe sęki o średnicy do 7 mm na stronie A (szer. 53 mm), a na stronie B o średnicy do 20 mm. Biel wewnętrzna zdrowa i zewnętrzna na stronie A i B bez ograniczeń. Sęki na bokach do 20 mm. Wszystkie sęki odsunięte od krawędzie min.10mm.
- Pakowanie:** Wg „INSTRUKCJA UKŁADANIA ELEMENTÓW”.

### Kontrola jakości dostaw:

Kontrola wejściowa na terenie firmy Panmar na jest przeprowadzana na 30% losowo wybranych paletach z danego ładunku. Z wybranych palet, z fryzą podajemy kontroli 100 szt., danej palety. Wynik kontroli przelicza się na całą partię. Jeżeli dostawa przekroczy założony próg, dostawa jest reklamowana i zabierana przez dostawcę na jego koszt lub przyjmowana według odrębnych uzgodnień.

## SPECYFIKACJA WYMIAROWA NA FRYZY DĘBOWE.

### Fryzy świeże

- |                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| 1. Wymiar cięcia:    | 38 x 53 x 270 ÷ 520 co 50 mm |
| Wymiar obliczeniowy: | 34 x 48 x 250 – 500 co 50 mm |
| 2. Wymiar cięcia:    | 29 x 53 x 270 ÷ 520 co 50 mm |
| Wymiar obliczeniowy: | 26 x 48 x 250 – 500 co 50 mm |

### Tolerancja:

- |           |         |
|-----------|---------|
| grubość   | - 0 + 2 |
| szerokość | - 0 + 3 |
| długość   | - 0 + 5 |



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail zd@panmar.pl  
www.panmar.pl

## Specyfikacja wymiarowa na elementy lite w klasie AA

### Elementy lite świeże.

Wymiar cięcia w mm	Wymiar fakturowany w mm
53 x 53 x 950/1050/1150	<b>48 x 48 x 900/1000/1100</b>
53 x 53 x 1250	<b>48 x 48 x 1200</b>
53 x 53 x 1400	<b>48 x 48 x 1300</b>
53 x 53 x 1500	<b>48 x 48 x 1400</b>
53 x 53 x 1600	<b>48 x 48 x 1500</b>
53 x 53 x 1700	<b>48 x 48 x 1600</b>
53 x 53 x 1900	<b>48 x 48 x 1800</b>
53 x 53 x 2300	<b>48 x 48 x 2200</b>

- Cięcie:** Usłojenie fryzów powinno być w miarę proste i równoległe. Krawędzie muszą być ostrokrawężne, równoległe przycięte pod kątem prostym.
- Stan:** Fryzy świeże bez pleśni, trocin, znaków po przekładkach i uszkodzeń powstałych podczas magazynowania. Obowiązkowe parafinowanie czół elementów.
- Jakość:** **Wszystkie wymiary wolne od następujących wad:** kora, oblina, zakorki, pęknięcia, sęki na krawędzi i końcach, skręt włókien i ukośny przebieg włókien, biel i biel wewnętrzny, rdzeń i materiał przyrdzeniowy, mursz, zaparzenia, plamy, grzybów (cytrynka), deformacje, szkody wyrządzone przez owady i uszkodzenia mechaniczne.
- KLASA AA:** Fryz z czterech stron czysty.
- Dopuszczalne są:** pojedyncze, dobrze wrosnięte, jasne, zdrowe sęki o średnicy do 5 mm. Krzywizna wzdłużna do 1 mm na 1 mb.

## Specyfikacja wymiarowa na elementy lite w klasie AB



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail zd@panmar.pl  
www.panmar.pl

### Elementy lite świeże.

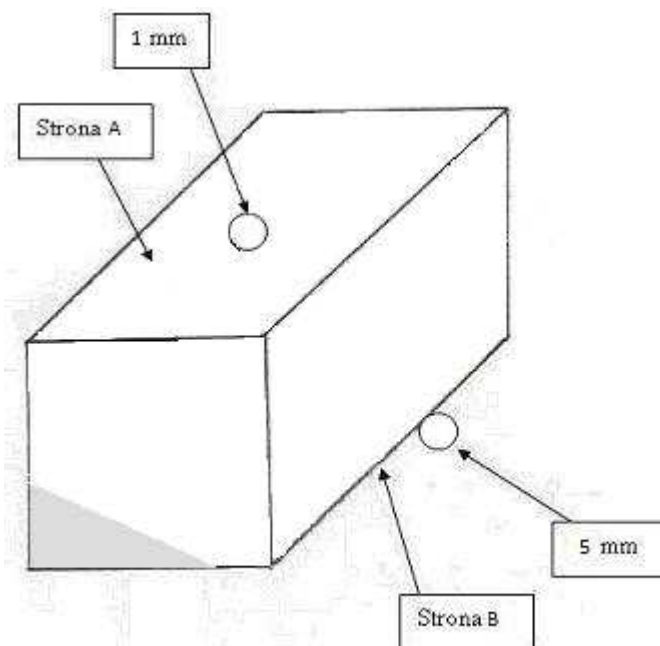
Wymiar cięcia w mm	Wymiar fakturowany w mm
53 x 53 x 1050/1150/1250	<b>48 x 48 x 1000/1100/1200</b>
53 x 53 x 1400	<b>48 x 48 x 1300</b>
53 x 53 x 1500	<b>48 x 48 x 1400</b>
53 x 53 x 1600	<b>48 x 48 x 1500</b>
53 x 53 x 1700	<b>48 x 48 x 1600</b>
53 x 53 x 1900	<b>48 x 48 x 1800</b>
53 x 53 x 2300	<b>48 x 48 x 2200</b>

- Cięcie:** Usłojenie fryzów powinno być w miarę proste i równoległe. Krawędzie muszą być ostrokrawężne, równoległe przycięte pod kątem prostym.
- Stan:** Fryzy świeże bez pleśni, trocin, znaków po przekładkach i uszkodzeń powstałych podczas magazynowania. Obowiązkowe parafinowanie czół elementów.
- Jakość:** **Wszystkie wymiary wolne od następujących wad:** kora, oblina, zakorki, pęknięcia, sęki na krawędzi i końcach, skręt włókien i ukośny przebieg włókien, biel i biel wewnętrzny, rdzeń i materiał przyrdzeniowy, mursz, zaparzenia, plamy, grzybów (cytrynka), deformacje, szkody wyrządzone przez owady i uszkodzenia mechaniczne.
- KLASA AB: Dopuszczalne są:** Na **stronie A** pojedyncze, dobrze wrośnięte, jasne, zdrowe sęki o średnicy do 1 mm a na **stronie B** o średnicy do 5 mm. Biel na **stronie B** max. w 30% szerokości elementu w ograniczeniu do max. 70% grubości elementu.





38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)



## Warunki jakościowe na ŁATY dębowe w klasie MIX

1. **Przedmiot warunków.** Przedmiotem warunków technicznych są łaty dębowe przeznaczone do produkcji fryzów dębowych.
2. **Wymiary.** minimalna dł 1500 mm dalej co 100 mm  
szerokość 48 mm obliczeniowa ( cięta 53mm +2,-0 )  
grubość 48 mm obliczeniowa ( cięta 53mm +2,-0 )
3. **Obróbka mechaniczna.** Wymiar cięcia powinien być na całej długości elementów jednakowy utrzymujący przekrój 53 x 53mm. Niedokładności obróbki powinny mieścić się w granicach dopuszczalnych odchyłek.





38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)

4. **Układanie.** Z jednej strony czoła musza być ułożone równo, a druga strona może mieć odstopniowanie do 30 cm (pomiar długości do najkrótszego elementu). Przekładki układane jedna nad drugą co 40 cm. Pakiety o równej szerokości max 1150 mm (po 17 elementów z odstępami) wiązane taśmą plastikową.

Klasa	Wymagania jakościowe
mix	<p><b><i>Dopuszczalne:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sęki zdrowe, zrośnięte, jasne i ciemne;</li> <li>- sęki częściowo zrośnięte;</li> <li>- sęki nadpsute, zepsute, częściowo zrośnięte, niezrośnięte i tabaczne;</li> </ul> <p><b>SUMA SEKÓW NA JEDNYM ELEMENCIE nie może przekroczyć 150mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- błyszcz;</li> <li>- swobodny układ sło;</li> <li>- plamy po pleśni do 5 % powierzchni elementu;</li> <li>- zaciągi słoneczne;</li> <li>- wewnętrzny zdrowy biel;</li> <li>- skręt włókien;</li> <li>- zakorki i zabitki;</li> <li>- krzywizna jednostronna do 10 cm na 1 mb;</li> <li>- krzywizna dwustronna do 5 cm na 1 mb;</li> <li>- wichrowatość wzdłużna na powierzchni do 2 % sztuk w dostawie;</li> <li>- wichrowatość poprzeczna na boku do 3 % sztuk w dostawie;</li> </ul> <p><b><i>Niedopuszczalne:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zgnilizna twarda lub miękka;</li> <li>- zgnity biel;</li> <li>- pęknięcia czołowe i słoneczne;</li> <li>- cytrynka;</li> <li>- zaparzenia;</li> <li>- chodniki owadzie;</li> <li>- pęknięcia okrężne;</li> <li>- odłamki i pozostałości metalu;</li> <li>- niebieskie zaciągi kolorystyczne;</li> <li>- grzyby.</li> </ul>



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)

## SPECYFIKACJA WYMIAROWA NA ŁATY DĘBOWE.

### Elementy świeże

Wymiar cięcia: 53 x 53 x min. 1500 mm co 100 mm  
Wymiar obliczeniowy: 48 x 48 x min 1400 mm co 100 mm

## Warunki jakościowe na deskę nieobrzynaną dębową.

1. **Przedmiot warunków.** Przedmiotem warunków technicznych jest tarcica dębowa przeznaczona do produkcji fryzów dębowych.
2. **Wymiary.** Minimalna dł 1500 mm dalej co 100 mm  
Minimalna szerokość 190 mm  
Grubość 48 mm obliczeniowa ( cięta 53mm +2 mm -0 mm)
3. **Obróbka mechaniczna.** Grubość tarcicy powinna być na całej długości deski jednakowa. Niedokładności obróbki powinny mieścić się w granicach dopuszczalnych odchyłek.
4. **Układanie.** Z jednej strony czoła muszą być ułożone równo, a druga strona może mieć odstopniowanie do 40 cm. Przekładki układane jedna nad drugą. Pakiety o równej szerokości wiązane taśmą plastikową.



38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail zd@panmar.pl  
www.panmar.pl

**Panmar**  
Wood

Klasa	Wymagania jakościowe
mix	<p><b><i>Dopuszczalne:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sęki zdrowe, zrosnięte, jasne i ciemne;</li> <li>- sęki częściowo zrosnięte;</li> <li>- sęki nadpsute, zepsute, częściowo zrosnięte, niezrosnięte i tabaczne;</li> </ul> <p><b><u>SUMA SEKÓW NA JEDNEJ SZTUCE TARCICY nie może przekroczyć 150 mm</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- błyszcz;</li> <li>- swobodny układ słoii;</li> <li>- pęknięcia nie przechodzące na płaszczyźnie i bokach do ½ grubości tarcicy i długości do 5 cm;</li> <li>- pęknięcia przechodzące na płaszczyznach i bokach łącznie do 15% długości tarcicy;</li> <li>- plamy po pleśni do 15 % powierzchni tarcicy;</li> <li>- zaciągi słoneczne;</li> <li>- zgnilizna twarda do 10 % powierzchni tarcicy;</li> <li>- zgnilizna miękka do 5 % powierzchni tarcicy;</li> <li>- wewnętrzny zdrowy biel;</li> <li>- skręt włókien;</li> <li>- zakorki i zabitki;</li> <li>- krzywizna jednostronna do 10 cm na 1 mb;</li> <li>- krzywizna dwustronna do 5 cm na 1 mb;</li> <li>- wichrowatość wzdłużna na powierzchni do 2 % sztuk w dostawie;</li> <li>- wichrowatość poprzeczna na boku do 3 % sztuk w dostawie;</li> <li>- rdzeń maksymalnie w 15 % desek;</li> </ul> <p><b><i>Niedopuszczalne:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zgnilizna;</li> <li>- zgnyty biel;</li> <li>- cytrynka;</li> <li>- zaparzenia;</li> <li>- chodniki owadzie;</li> <li>- pęknięcia okrężne;</li> <li>- odłamki i pozostałości metalu;</li> <li>- niebieskie zaciągi kolorystyczne;</li> <li>- grzyby.</li> </ul>

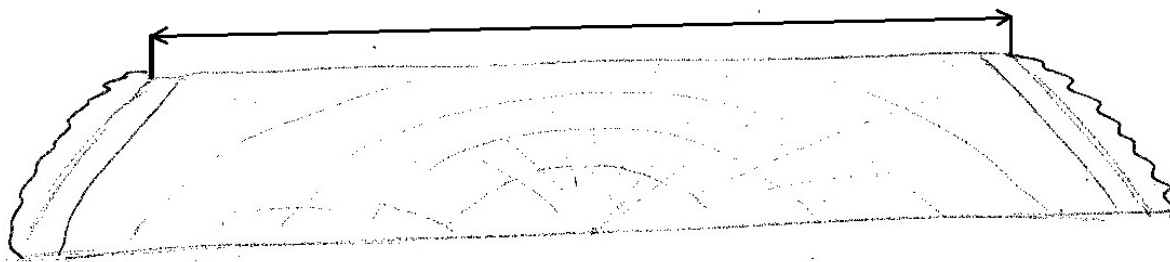




38-400 Krosno,  
ul. Podkarpacka 16 B  
tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
e-mail [zd@panmar.pl](mailto:zd@panmar.pl)  
[www.panmar.pl](http://www.panmar.pl)

Sposób pomiaru (od kory do kory):

min. szer 190 mm



## INSTRUKCJA DOTYCZĄCA UKŁADANIA ORAZ ZABEZPIECZANIA MATERIAŁU NA PALETACH

Fryzy należy układać na **paletach 1500-1600mm (szer.) x 1150mm (dług.) x 1200mm lub 1800mm (wys.)**.

1. Układając na paletach fryzy i elementy, należy stosować **przekładki – min. 20mm x 20mm w wymiarze suchym (jeżeli wspólna dla sąsiednich fryzów – min. 20mm x 40mm) x 1150mm z drewna iglastego lub z innych gatunków nie wchodzących w reakcję z dębem lub bukiem**.
2. Wysokość palety powinna wynosić **1800mm lub 1200mm (od podłoża)**.
3. Ze względu na ryzyko powstawania odbarwień **fryzy nie mogą być złożone zbyt blisko siebie**. Między fryzami / elementami powinny być zachowane odstępów **5-10mm (17 sztuk na warstwie)**. Pod elementami o długości **450-500mm** musi być umieszczona dodatkowa **przekładka na środku**.
4. Ostatnia warstwa górna fryzów/elementów (**po 18szt + 2x listwa zabezpieczająca = suma 20szt**) musi być **zaciśnięta** celem prawidłowego zabezpieczenia pakietu przed rozsypaniem.
5. Materiał należy **zabezpieczyć taśmą**.
6. Materiał powinien zostać zabezpieczony taśmą tuż przed załadunkiem, aby uniknąć rozluźnienia i przesuwania się taśmy. Taśmy powinny obejmować paletę.
7. Wymiar legaru pod palety : **80 x 80 x 1150mm**.
8. Konstrukcja palety (jej wytrzymałość) ma zabezpieczać spakowany towar przed przemieszczeniem i rozsypaniem oraz rozładunkiem u odbiorcy. Dopuszcza się legary zbijane z materiałów odpadowych spełniających wymagane wymiary.
9. Palety muszą być oznakowane z jednej strony palety (na czołach elementów) kartkami nieprzemakalnymi zawierającymi takie informacje jak:
  - - nr palety
  - - asortyment (graniak lub fryza)
  - - klasa
  - - wymiar
  - - ilość sztuk
  - - masa całkowita (m3)
10. Załadunek na auto:

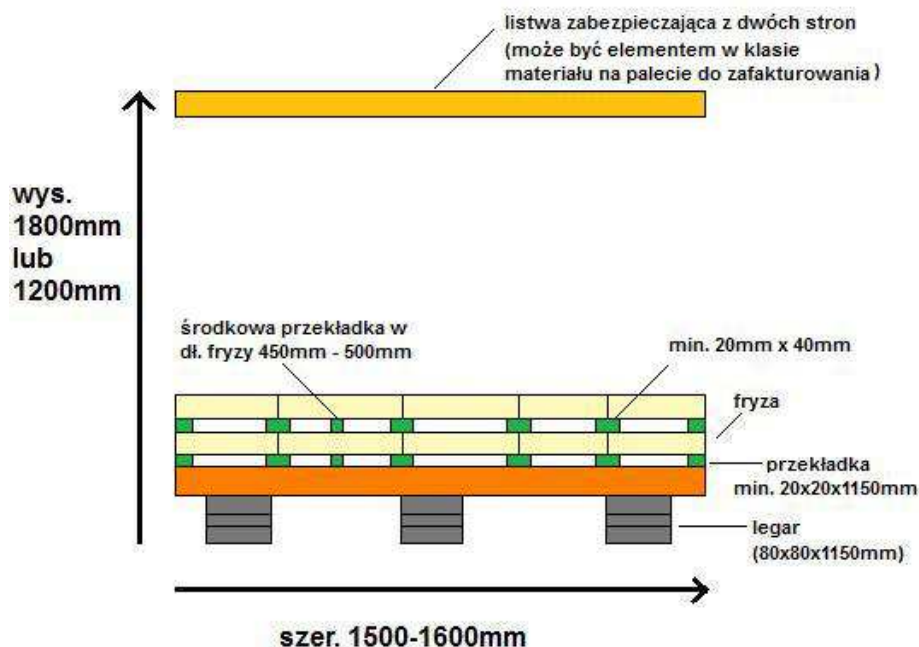


38-400 Krosno,  
 ul. Podkarpacka 16 B  
 tel. 13 432 32 82, fax 13 437 37 47  
 e-mail zd@panmar.pl  
 www.panmar.pl

- - w celu zabezpieczenia przed przesuwaniem się palet na naczepie, należy ustawiać je jedna przy drugiej, aby mogły stanowić dla siebie wspólne oparcie.
- - jeżeli po załadowaniu występują wolne przestrzenie, należy wypełnić je paletami, które będą stanowić oparcie dla ładunku.
- - po załadowaniu **towar musi być bardzo dokładnie spięty pasami w celu zabezpieczenia przed przesuwaniem się ładunku w czasie transportu**, zalecamy aby każdy rząd palet był spięty 2 pasami.

11. **Dostawca odpowiada za prawidłowe zapakowanie i zabezpieczenie towaru na czas transportu.** W przypadku, gdy towar dotrze do odbiorcy rozsypany bądź ułożony nieprawidłowo lub na niewymiarowych paletach, **ponowne układanie będzie dokonane na koszt dostawcy za opłatą 100zł/m3.**

**PRZYKŁADOWA PALETA**



**WIDOK OD STRONY CZÓŁ FRYZÓW**

